

MK1320CNC-500

STANDARD FULL PROTECTION

CNC 2AXIS CYLINDRICAL GRINDER MACHINE



Price.-

1,580,000 *

Warranty:
Control/Machine 1 Year.

*Excluding Vat / Warranty may varies upon conditions of the contract

QUICK SPEC

Grinding wheel moter power 4 KW
Grinding wheel speed ≤ 35 m/s
High precision: 0.002 mm
Long work piece max. 500 mm
Work piece dia. $\varnothing 8 \sim \varnothing 200$ mm.

Suitable job



TECHNICAL SPECIFICATION	รายละเอียดเครื่อง	MK1320CNC - 500
Maximum work piece diameter	ความโตชิ้นงานสูงสุด	$\varnothing 135$ mm.
Maximum work piece length	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	500mm.
Grinding diameter range	เส้นผ่าศูนย์กลางงานที่ทำได้	$\varnothing 8 \sim \varnothing 200$ mm.
Max size of grinding wheel	ขนาดของหินเจียรสูงสุด	$\varnothing 400 \times \varnothing 203 \times (20-50)$ mm.
Grinding wheel speed	ความเร็วของหินเจียร	≤ 35 m/s
Grinding wheel moter power	กำลังมอเตอร์หินเจียร	4Kw.
Head moter power	กำลังมอเตอร์หัวจับชิ้นงาน	1.1Kw.
Max weight of the work piece	น้ำหนักชิ้นงานสูงสุดที่รับได้	≤ 50 Kg.
Length of movement of the table	ระยะการทำงานของแท่น	≥ 680 mm.
Grinding wheel feed speed	ความเร็วป้อนของหินเจียร	0.01 ~ 3,000mm./min.
Handle carriage speed (stepless speed)	ความเร็วการเคลื่อนที่ของหัวจับชิ้นงาน	40 ~ 500 r/min.
Handle frame morse taper	MORSE TAPER ปลอกยึดศูนย์	MS5
Tail stock sleeve travel	ระยะเคลื่อนที่ของหัวยึดศูนย์ท้าย	20mm.
Tail stock morse taper	MORSE TAPER ปลอกยึดศูนย์ท้าย	MS4
Working accuracy roundness	ค่าความกลมที่สามารถทำได้	1.5 μ m ^{''}
Dimensional consistency	ค่าความคงที่ของขนาด	3 μ m/315mm.
Surface roughness	ค่าความเรียบผิวที่ทำได้	Ra0.2 ~ 0.8 μ m ^{''}
X-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน X	1.5 μ m ^{''}
Z-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน Z	4.0 μ m ^{''}
Implementation of standards	มาตรฐานที่ใช้ควบคุมการผลิตเครื่องจักร	Q/320281BGF01-2016 GB/T4685 - 2007
Machine weight	น้ำหนักเครื่อง	3,600Kg.
Machine dimensions (L x W x H)	ขนาดของเครื่อง (กว้าง x ยาว x สูง)	3,000 X 2,050 X 1,900mm.
Standard Configuration	Optional Configuration	
1.GSK986GS CNC Grinding Machine System	1.FANUC Oi-F/G CNC Grinding Machine System	
2.Backpack cabinet air conditioner	2.SIEMENS 828D CNC Grinding Machine System	
3.Magnatic Filter cooling	3.ZY Precision radial cylindrical instrument	
4.Energy-saving electronic oil mist machine	4.ZY Precision end face knife	
	5.External hydraulic station and hydraulic tailstock	



บริษัท เอส.พี.เอนจิเนียริ่ง แอนด์ पार्ट จำกัด
S.P.ENGINEERING AND PART. CO.,LTD.

79/16 หมู่ที่ 2 ดอนทราย อมรินทร์ จ.ฉะเชิงเทรา 24140

โทรศัพท์ : 038 587 199

แฟกซ์ : 038 587 202

Hot line: 095-5235707

follow us at :



www.facebook.com/sp-eng

