MK8320C-500

SIMPLE SEMI PROTECTIVE

CNC 3AXIS CAMSHAFT (FOLLOW) GRINDER MACHINE

Price.-

1,980,000 *

Warranty: Control/Machine 1 Year.

*Excluding Vat / Warranty may varies upon conditions of the contract

QUICK SPEC

Grinding wheel moter power 4 KW
Grinding wheel speed ≤ 35 m/s
High precision: 0.002 mm
Long work piece max. 500 mm
Work piece dia. Ø 8 ~ Ø 200 mm.

Suitable job

TECHNICAL SPECIFICATION	รายละเอียดเครื่อง	MK8320C-500
Maximum work piece diameter	ความโตชิ้นงานสูงสุด	Ø135mm.
Maximum work piece length	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	500mm.
Grinding diameter range	เส้นผ่าศูนย์กลางงานที่ทำได้	Ø 8 ~ Ø 200mm.
No-circular part eccentricity	งานที่ไม่เป็นวงกลมเยื้องศูนย์สูงสุด	≤ 20mm.
Max size of grinding wheel	ขนาดของหินเจียรสูงสุด	Ø 400 x Ø 203 x (20-50)mm.
Grinding wheel speed	ความเร็วของหินเจียร	≤ 35m/s
Grinding wheel moter power	กำลังมอเตอร์หินเจียร	4.0Kw.
C-axis moter power	กำลังมอเตอร์หัวจับชิ้นงาน	2.5Kw.
Max weight of the work piece	น้ำหนักชิ้นงานสูงสุดที่รับได้	≤ 30 Kg.
Length of movement of the table	ระยะการทำงานของแท่น	≥ 680mm.
Grinding wheel feed speed	ความเร็วป้อนของหินเจียร	0.01 ~ 3,000mm./min.
C-axis speed	ความเร็วรอบแกน C	0 ~ 300 r/min.
C-axis morse taper	MORSE TAPER แกน C	MS5
Tail stock sleeve travel	ระยะเคลื่อนที่ของหัวยันศูนย์ท้าย	20mm.
Tail stock morse taper	MORSE TAPER ปลอกยันศูนย์ท้าย	MS4
Working accuracy roundess	ค่าความกลมที่สามารถทำได้	1.5µm.
Dimemsional consistency	ค่าความคงที่ของขนาด	3µm/315mm.
Surface roughness	ค่าความเรียบผิวที่ทำได้	Ra0.2 ~ 0.8µm.
X-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน X	1.5µm.
Z-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน Z	2.0µm.
Implementation of standards	มาตราฐานที่ใช้ควบคุมการผลิตเครื่องจักร	Q/320281BGF01-2016
		GB/T4685 - 2007
Machine weight	น้ำหนักเครื่อง	2,700KG.
Machine dimensions (L x W x H)	ขนาดของเครื่อง (กว้าง x ยาว x สูง)	2,545 X 1,490 X 1,810mm.

Standard Configuration	Optional Configuration
1.GSK986GS CNC Grinding Machine System	1.FANUC 31i-F / G CNC System
2.Backpack cabinet air conditioner	2.SIEMENS 840D CNC Grinding Machine System
3.Magnetic filter cooling	3.ZY precision radial cylindrical instrument
4.X-axis with scale	4.ZY precision end face knife
5.Teber Technology Cam Profile Programming-Package (with dongle)	5.External hydraulic station and hydraulic tailstock

บริษัท เอส.พี.เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ พาร์ท จำกัด
S.P.ENGINEERING AND PART. CO.,LTD.
79/16 หมู่ที่ 2 ต.ดอนทราย อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา 24140
โทรศัพท์ : 038 587 199
แฟกซ์ : 038 587 202
Hot line: 095-5235707
follow us at :
www.facebook.com/sp-eng