MKS1620CNC-500A

STANDARD FULL PROTECTION

CNC 2AXIS HIGH SPEED END FACE CYLINDRICAL GRINDER MACHINE

QUICK SPEC

Grinding wheel moter power 7.5 KW
Grinding wheel speed ≤ 60 m/s
High precision: 0.002 mm
Long work piece max. 500 mm
Work piece dia. Ø 8 ~ Ø 200 mm.

Suitable job

TECHNICAL SPECIFICATION	รายละเอียดเครื่อง	MKS1620CNC - 500A
Maximum work piece diameter	ความโตชิ้นงานสูงสุด	Ø135mm.
Maximum work piece length	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	500mm.
Grinding diameter range	เส้นผ่าศูนย์กลางงานที่ทำได้	Ø 8 ~ Ø 200mm.
Max size of grinding wheel	ขนาดของหินเจียรสูงสุด	Ø 400 x Ø 203 x (20-50)mm.
Grinding wheel speed	ความเร็วของหินเจียร	≤ 60m/s
Grinding wheel moter power	กำลังมอเตอร์หินเจียร	7.5Kw.
Head moter power	กำลังมอเตอร์หัวจับชิ้นงาน	1.1Kw.
Max weight of the work piece	น้ำหนักชิ้นงานสูงสุดที่รับได้	≤ 50 Kg.
Length of movement of the table	ระยะการทำงานของแท่น	≥ 680mm.
Grinding wheel feed speed	ความเร็วป้อนของหินเจียร	0.01 ~ 3,000mm./min.
Handle carriage speed (stepless speed)	ความเร็วการเคลื่อนที่ของหัวจับชิ้นงาน	40 ~ 500 r/min.
Handle frame morse taper	MORSE TAPER ปลอกยึดศูนย์	MS5
Tail stock sleeve travel	ระยะเคลื่อนที่ของหัวยึดศูนย์ท้าย	20mm.
Tail stock morse taper	MORSE TAPER ปลอกยึดศูนย์ท้าย	MS4
Working accuracy roundess	ค่าความกลมที่สามารถทำได้	1.5µm.
Dimemsional consistency	ค่าความคงที่ของขนาด	3µm/315mm.
Surface roughness	ค่าความเรียบผิวที่ทำได้	Ra0.2 ~ 0.8µm.
X-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน X	1.5µm.
Z-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำแกน Z	2.0µm.
Implementation of standards	มาตราฐานที่ใช้ควบคุมการผลิตเครื่องจักร	Q/320281BGF01-2016 GB/T4685 - 2007
Machine weight	น้ำหนักเครื่อง	4,100Kg.
Machine dimensions (L x W x H)	ขนาดของเครื่อง (กว้าง x ยาว x สูง)	3,000 X 2,050 X 1,900mm.

Standard Configuration	Optional Configuration
1.GSK986GS CNC Grinding Machine System	1.FANUC 0i-F / G CNC Grinding Machine System
2.Backpack cabinet air conditioner	2.SIEMENS 828D CNC Grinding Machine System
3.Magnetic filter cooling	3.ZY precision radial cylindrical instrument
4.Energy-saving electronic oil mist machine	4.Axial floating length measuring instrument
5.Liquid Suspension Static Pressure Spindle	
6.3.5KW Spindle Oil Cooler	
7.ZY precision end face knife	
8.External hydraulic station and foot switch	

บริษัท เอส.พี.เอนจิเนียริ่ง แอนด์ พาร์ท จำกัด
S.P.ENGINEERING AND PART. CO.,LTD.
79/16 หมู่ที่ 2 ต.ดอนทราย อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา 24140
โทรศัพท์ : 038 587 199
แฟกซ์ : 038 587 202
Hot line: 095-5235707
follow us at :
www.facebook.com/sp-eng